

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 036.6—92

冶金设备制造通用技术条件 铝 合 金 铸 件

1992-12-05 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国黑色冶金
行业标准
冶金设备制造通用技术条件
铝合金铸件
YB/T 036.6—92

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 26 千字
1993 年 7 月第一版 1993 年 7 月第一次印刷
印数 1—2 500

*

书号: 155066·2-8624 定价 1.80 元

*

标目 218—62

冶金设备制造通用技术条件
铝 合 金 铸 件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝合金铸件(以下简称铸件)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装等。本标准适用于冶金设备(包括矿山、冶炼、轧钢、环保等)及零部件的砂型、金属型的铝合金铸件。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 231 金属布氏硬度试验法
- GB 5678 铸造合金光谱分析取样方法
- GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 6987 铝及铝合金化学分析方法
- GB 10851 铸造铝合金针孔
- GB 11346 铝合金铸件 X 射线照相检验针孔(圆形)分级
- GB/T 11350 铸件机械加工余量
- GB/T 11351 铸件重量公差
- YB/T 036.21 冶金设备制造通用技术条件 包装
- JB/J Q82 001 铸件质量分等通则

3 铸件分类

3.1 根据工作条件,铸件分 A、B 两类,其类别及检验项目见表 1。

表 1

类别	工作条件	检 验 项 目
A	承受载荷,用于冶金机械产品的配套件	外观质量(表面粗糙度、表面缺陷、尺寸等)内在质量(化学成分、力学性能、内部缺陷)等
B	用于模具模板等一般产品	外观质量(表面粗糙度、表面缺陷、尺寸等)内在质量(力学性能)

3.2 铸件类别由用户在图样或有关技术文件中规定,对于未注明类别的铸件,视为 B 类铸件。